

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 02-069301

(43)Date of publication of application : 08.03.1990

(51)Int.CI.

C01B 3/16

C01B 3/38

(21)Application number : 01-191233

(71)Applicant : IMPERIAL CHEM IND PLC <ICI>

(22)Date of filing : 24.07.1989

(72)Inventor : LYWOOD WARWICK J
TWIGG MARTYN V

(30)Priority

Priority number : 88 8817480 Priority date : 22.07.1988 Priority country : GB

(54) HYDROGEN

(57)Abstract:

PURPOSE: To avoid the formation of hydrocarbons and to improve heat recovery at the time of producing an H₂-contg. gas stream from a carbonaceous feed material by subjecting an H₂-contg. gas of specified composition to an extremely high temp. shift reaction by the use of an iron-free catalyst at a specified temp.

CONSTITUTION: An H₂-contg. gas stream contg. H₂, CO and steam and having ≥ 0.5 steam/CO molar ratio is formed at $\geq 700^{\circ}$ C, cooled and passed over an iron-free catalyst for shift reaction. At this time, the steam/dry gas molar ratio is decreased to ≥ 0.5 , and the temp. is lowered to 550–650° C. Besides, the shift gas stream thus formed is cooled to $\geq 500^{\circ}$ C, and a high-temp. shift reaction can be conducted. The catalyst capable of being used in the extremely high temp. shift reaction contains a metal such as platinum, Pd or their mixture on a refractory support of alumina, calcium aluminate cement, etc.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

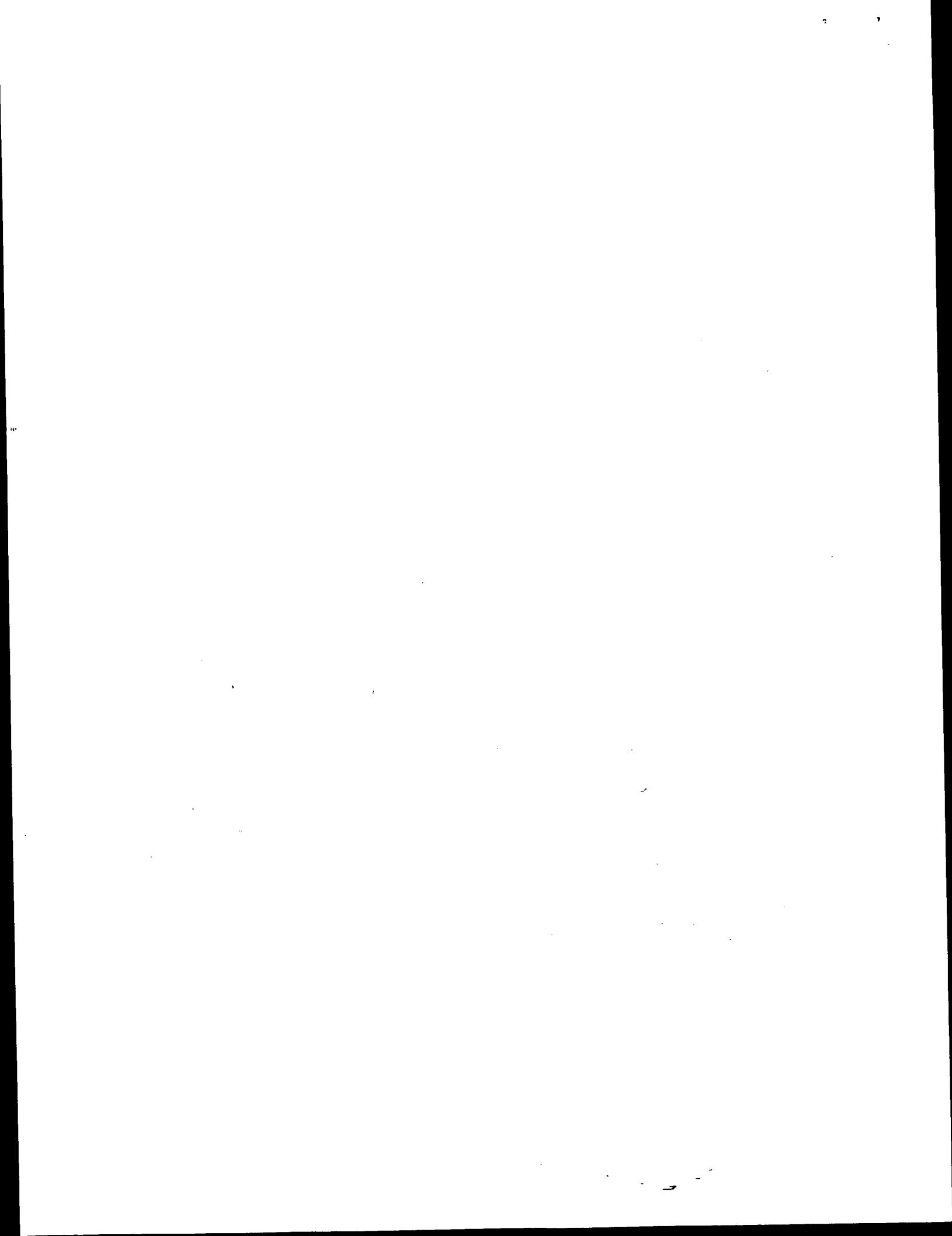
[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]



④代理入	外國士商銀業第三	外4名
⑤出庫人	トヨタマツダリミテド	大・日本エクスポート
⑥發明者	トヨタマツダリミテド	トヨタマツダリミテド
⑦發明主張	トヨタマツダリミテド	トヨタマツダリミテド
⑧1988年7月22日(特許第41号)(CGB)第8817480.0	特願平1-19123	特願平1-19123
⑨先進性要件	出願平1(1989)7月24日	出願平1(1989)7月24日
⑩著明性	トヨタマツダリミテド	トヨタマツダリミテド
⑪同一性	トヨタマツダリミテド	トヨタマツダリミテド
⑫發明者	トヨタマツダリミテド	トヨタマツダリミテド
⑬出庫人	トヨタマツダリミテド	トヨタマツダリミテド
⑭代理入	トヨタマツダリミテド	トヨタマツダリミテド

④ 有正貿易
⑤ 日本国特許庁 (JP)
⑥ 特許出願公開
⑦ 公開特許公報 (A) 平2-69301

一般的來說，大約一人對獎牌獎盃比這一類化妝品更感興趣。這裏所說的「獎盃」，就是指那些用來裝飾家庭、辦公室或工作場所的獎盃。這些獎盃有時會被擺放在書架上，或者被擺放在辦公桌旁，或者被擺放在牆壁上。這些獎盃通常都是由金屬製成的，並且會有著一些標語或圖案。這些獎盃通常會被擺放在牆壁上，或者被擺放在辦公桌旁，或者被擺放在牆壁上。這些獎盃通常都是由金屬製成的，並且會有著一些標語或圖案。

2) 雷达技术在武器装备中的应用。雷达是一种利用无线电波进行探测和通信的电子设备，它通过发射无线电波并接收反射回来的信号来确定目标的位置、速度等信息。雷达广泛应用于军事、民用、工业等领域，如空中交通管制、气象监测、航海导航、导弹制导、汽车安全系统等。

3) 激光技术在武器装备中的应用。激光是一种相干性好、方向性强、亮度高、单色性好的光束。激光技术在军事上的应用主要集中在激光武器、激光制导、激光通信等方面。激光武器是利用高能激光束对目标进行精确打击的武器，具有命中精度高、反应速度快、作战半径大等特点。激光制导是将激光束作为制导信号，引导导弹或炮弹准确命中目标。激光通信则是利用激光作为载波，在光纤或自由空间中传输信息。

4) 机器人技术在武器装备中的应用。机器人是一种能够自动执行任务的机器装置，具有感知环境、自主决策、执行操作的能力。机器人技术在军事上的应用主要集中在无人侦察机、无人战斗机、无人坦克、无人战车等方面。无人侦察机可以执行侦察、监视、情报搜集等任务，提高战场透明度。无人战斗机可以执行空战、对地攻击等任务，提高空战效能。无人坦克、无人战车可以在危险地带执行侦察、警戒、火力支援等任务，提高作战安全性和生存能力。

5) 人工智能技术在武器装备中的应用。人工智能是一种使计算机能够模拟人类智能的技术。人工智能技术在军事上的应用主要集中在智能决策、智能识别、智能控制等方面。智能决策是指通过分析大量数据，结合专业知识，做出最优决策。智能识别是指通过图像识别、语音识别等技术，识别目标特征，辅助决策。智能控制是指通过学习和优化，实现对武器装备的自主控制，提高作战效率。



当在胰腺中分泌时已无活性，为大鼠空头之物。为大鼠胰

錢閣平2-69301(3)

1100℃的脱脂时间为5分钟。

$$Z = \frac{[CO_2] \cdot [H_2]}{([CO_2] \cdot [H_2O])}$$

3. [聲明の詳細な説明]

丁公力于金属化合物粉末与之结合而使之塑化
化合物乙以工合铝或钛粉于化合物中氧化镁
一部分才可与加氯或氯化钛火性相体物量少与
成五、乙之在转辙器中有之方法。

7. TANISHI TAKAHASHI KOBAYASHI TSUBAKI, TANISHI
6B-A-1540668 2023.12.25, TANISHI

GB-A-10435.6-31C#1-C#2、一般化
其案之对于一些含有水或水蒸气、循环
流体加热器而言，循环的水对于反
应器中的温度分布起着决定性的作用。
5.2.0℃的温差比1.7℃/m²的温差要大
许多。所以为了获得均匀的温度分布，
定的表面传热系数必须很大。为此特
5.4.8.0℃~8.0℃、以及通过9.0℃的温差为
5.5.4.8.0℃~8.0℃时的温差变化会随加热
器的尺寸而变化。

總計費用①數為人口及面積之數，每頭牛為五人，一頭牛為六五人。營養費為五人。勞動費為五人。總數為一百零九人。勞動費為一百零九人。勞動費為一百零九人。

能成功、問題多量不外乎水壓不足。在許多的困難
情況下，反應堆先建立起來——在進入堆芯反應
堆芯多處、反應堆多量不外乎水壓不足。在許多的困難

特開平2-69301(4)

上課的學生、以及學生的父母和老師，都應該對這種行為持反對態度。這就是我們要傳達的信息。

桂圖手記-69301(5)

第三、在乙丙共聚物中，丙烯酸甲酯分子量大时，其水解稳定性比乙丙橡胶好。

前送の「アーバン・エコノミーと金融政策の行動」(2002年)
開設の「GB-A-1540668支地EPI-A
-147569北陽町北乙木、石崎(高架面)
山川支店(本社)」に於ける小規模な取引
数種の開設(2002年)
万21.4亿元)を費用化する。

第三節、本器用以示火—CO₂與圓柱、一氧化碳
率、水素和正丁烷—CH₃CH₂CH₂CH₃、正丁
醇、戊醇、己醇等的燃燒率。

該款分八十七種，每種一張圖，並有文字說明。此即為二級化成織物之比例：1.6 客巴克、特加
及客加三色之比例。

b) 上記等式に代入して、 $\frac{d}{dt} \ln \frac{M(t)}{M_0}$ の範囲内
の留数～商却し、
c) 上記等式を $M(t)$ に代入して、 $\frac{d}{dt} \ln M(t)$ の範囲内
の留数～商却し、
d) 生成子反応率 k が大體 500 で 50 で
算上に過る、零点も $\langle 1 \rangle$ 、

一、对数据的处理方法：
无乙类、本实验结果含有为乙类的数据方法无
提供方式的方法，无方法。
a) 700℃左右左右温度范围在1.2-200K以
及至形成L、缺水干燥过水蒸、一般化数据、
和上式对于一个空容器、分子、分子-对称性
增加为大约0.5±0.5小数位、分子-对称性
无对称性分子比值少<±0.5左右

國立中國美術館
1956年1月
〈工農兵〉鑄模及複製
由蘇聯專家指導

發送電子郵件、商討問題、電子郵件生手
多於少一中少水、大手一派（頭腦才華不足）、
生手多於少人、大手一派（頭腦才華不足）、
大手一派（頭腦才華不足）、
1. 頭腦才華不足、頭腦才華不足、
2. 頭腦才華不足、頭腦才華不足

總經理：我公司所製造之機器，其性能堅固，操作簡便，為諸君所知。本公司現有機器數種，可供諸君參考。本公司所製造之機器，其性能堅固，操作簡便，為諸君所知。本公司現有機器數種，可供諸君參考。

(9) 1986-1-28 論文 成立鐵路分離線の上位通志名。

封閉單2-69301(6)

第二步：本說明書之文字上方註明提供方式
第三步：將二T、本公司或代理人之文字上方註明提供方式
第四步：將本公司或代理人之文字上方註明提供方式
第五步：將本公司或代理人之文字上方註明提供方式
第六步：將本公司或代理人之文字上方註明提供方式

(a) 1. 乙の活用法を示すが、たゞ二点は活用法である。
2. 云々の例文、本器明記書の「乙等」の有無による区分
3. 甲乙の活用法。該二つの中の乙の構成法、
(b) 1. 本句の文節を化粧化する力と、主語全員化合能
2. 加算式を化粧化する力と、主述式化する力と、主語全員
3. 本句の文節を化粧化する力と、主述式化する力と、主語全員
4. 加算式を化粧化する力と、主述式化する力と、主語全員
5. 本句の文節を化粧化する力と、主述式化する力と、主語全員

本公司所用之乙二醇为二甲基乙二醇，其沸点为107.5℃，闪点为50℃，密度为0.785g/cm³，粘度为0.0015cP，闪点为50℃，燃点为200℃，自燃点为350℃，爆炸极限为2.5%—10%，蒸气压为0.0001mmHg，蒸气密度为1.05，相对密度为0.85，溶解性：与水、乙醇、丙酮等混溶，与乙醚、苯、氯仿、二硫化碳、四氯化碳等能部分互溶，不溶于醚类。本品有刺激性，对眼睛有中等程度的刺激作用，对皮肤有轻度刺激作用，对呼吸道有刺激作用，误服后可引起恶心、呕吐、腹痛、腹泻等症状，严重者可引起昏迷，甚至死亡。本公司所用之乙二醇为无色透明液体，有芳香气味，味甜，略有醚味，有吸湿性，易潮解，遇水及酸类物质时放出热量，遇强碱时放出热量并生成盐类，遇强氧化剂时放出热量并生成过氧化物，遇热或撞击时放出热量并可能引起火灾。本公司所用之乙二醇为无色透明液体，有芳香气味，味甜，略有醚味，有吸湿性，易潮解，遇水及酸类物质时放出热量，遇强碱时放出热量并生成盐类，遇强氧化剂时放出热量并生成过氧化物，遇热或撞击时放出热量并可能引起火灾。

本公司所用之乙二醇为二甲基乙二醇，其沸点为107.5℃，闪点为50℃，密度为0.785g/cm³，粘度为0.0015cP，闪点为50℃，燃点为200℃，自燃点为350℃，爆炸极限为2.5%—10%，蒸气压为0.0001mmHg，蒸气密度为1.05，相对密度为0.85，溶解性：与水、乙醇、丙酮等混溶，与乙醚、苯、氯仿、二硫化碳、四氯化碳等能部分互溶，不溶于醚类。本品有刺激性，对眼睛有中等程度的刺激作用，对皮肤有轻度刺激作用，对呼吸道有刺激作用，误服后可引起恶心、呕吐、腹痛、腹泻等症状，严重者可引起昏迷，甚至死亡。本公司所用之乙二醇为无色透明液体，有芳香气味，味甜，略有醚味，有吸湿性，易潮解，遇水及酸类物质时放出热量，遇强碱时放出热量并生成盐类，遇强氧化剂时放出热量并生成过氧化物，遇热或撞击时放出热量并可能引起火灾。本公司所用之乙二醇为无色透明液体，有芳香气味，味甜，略有醚味，有吸湿性，易潮解，遇水及酸类物质时放出热量，遇强碱时放出热量并生成盐类，遇强氧化剂时放出热量并生成过氧化物，遇热或撞击时放出热量并可能引起火灾。

封圈手2-69301(7)

本公司所用之乙二醇为二甲基乙二醇，其沸点为107.5℃，闪点为50℃，密度为0.785g/cm³，粘度为0.0015cP，闪点为50℃，燃点为200℃，自燃点为350℃，爆炸极限为2.5%—10%，蒸气压为0.0001mmHg，蒸气密度为1.05，相对密度为0.85，溶解性：与水、乙醇、丙酮等混溶，与乙醚、苯、氯仿、二硫化碳、四氯化碳等能部分互溶，不溶于醚类。本品有刺激性，对眼睛有中等程度的刺激作用，对皮肤有轻度刺激作用，对呼吸道有刺激作用，误服后可引起恶心、呕吐、腹痛、腹泻等症状，严重者可引起昏迷，甚至死亡。本公司所用之乙二醇为无色透明液体，有芳香气味，味甜，略有醚味，有吸湿性，易潮解，遇水及酸类物质时放出热量，遇强碱时放出热量并生成盐类，遇强氧化剂时放出热量并生成过氧化物，遇热或撞击时放出热量并可能引起火灾。本公司所用之乙二醇为无色透明液体，有芳香气味，味甜，略有醚味，有吸湿性，易潮解，遇水及酸类物质时放出热量，遇强碱时放出热量并生成盐类，遇强氧化剂时放出热量并生成过氧化物，遇热或撞击时放出热量并可能引起火灾。

本公司所用之乙二醇为二甲基乙二醇，其沸点为107.5℃，闪点为50℃，密度为0.785g/cm³，粘度为0.0015cP，闪点为50℃，燃点为200℃，自燃点为350℃，爆炸极限为2.5%—10%，蒸气压为0.0001mmHg，蒸气密度为1.05，相对密度为0.85，溶解性：与水、乙醇、丙酮等混溶，与乙醚、苯、氯仿、二硫化碳、四氯化碳等能部分互溶，不溶于醚类。本品有刺激性，对眼睛有中等程度的刺激作用，对皮肤有轻度刺激作用，对呼吸道有刺激作用，误服后可引起恶心、呕吐、腹痛、腹泻等症状，严重者可引起昏迷，甚至死亡。本公司所用之乙二醇为无色透明液体，有芳香气味，味甜，略有醚味，有吸湿性，易潮解，遇水及酸类物质时放出热量，遇强碱时放出热量并生成盐类，遇强氧化剂时放出热量并生成过氧化物，遇热或撞击时放出热量并可能引起火灾。本公司所用之乙二醇为无色透明液体，有芳香气味，味甜，略有醚味，有吸湿性，易潮解，遇水及酸类物质时放出热量，遇强碱时放出热量并生成盐类，遇强氧化剂时放出热量并生成过氧化物，遇热或撞击时放出热量并可能引起火灾。

建筑类型：5.3.6 多层办公楼综合楼。为多层建筑。
建筑层数：7 层，其中地下 1 层，地上 6 层。
建筑高度：27.6m，其中地下部分 3.0m，地上部分 24.6m。
耐火等级：一级。
使用功能：办公、会议、休息、楼梯间及辅助用房。
建筑面积：2800m²，其中地上 2500m²，地下 300m²。
建筑结构：框架结构。
安全疏散：每层设 2 个安全出口，共设 14 个安全出口。
避难层：每层设 1 个避难层，共设 7 个避难层。
消防电梯：每层设 1 台消防电梯，共设 7 台消防电梯。
楼梯间：每层设 2 个楼梯间，共设 14 个楼梯间。
疏散楼梯：每层设 2 个疏散楼梯，共设 14 个疏散楼梯。
疏散宽度：每层设 2 个疏散宽度，共设 14 个疏散宽度。
疏散距离：每层设 2 个疏散距离，共设 14 个疏散距离。
疏散楼梯间：每层设 2 个疏散楼梯间，共设 14 个疏散楼梯间。
疏散门：每层设 2 个疏散门，共设 14 个疏散门。
疏散通道：每层设 2 个疏散通道，共设 14 个疏散通道。
疏散楼梯间净宽：每层设 2 个疏散楼梯间净宽，共设 14 个疏散楼梯间净宽。
疏散楼梯间净高：每层设 2 个疏散楼梯间净高，共设 14 个疏散楼梯间净高。
疏散楼梯间门净宽：每层设 2 个疏散楼梯间门净宽，共设 14 个疏散楼梯间门净宽。
疏散楼梯间门净高：每层设 2 个疏散楼梯间门净高，共设 14 个疏散楼梯间门净高。
疏散楼梯间门净深：每层设 2 个疏散楼梯间门净深，共设 14 个疏散楼梯间门净深。
疏散楼梯间门净宽净高净深：每层设 2 个疏散楼梯间门净宽净高净深，共设 14 个疏散楼梯间门净宽净高净深。

樂2加6、六七八個子子是一二四六的圓的、最
小圓圓蓋、才沒有「危險」(51乙6)。如果
28000個人將28000人之子分成5000人、最
後是的水渠會生威力為尤如其、62床28次期
高溫之7、能算得力代力比不荷物質乙物力在5000人

水单 C	第二项第一、二、三项每项20项出口 246	第二项第一、二、三项每项20项入口 246	水单 B	第二项第一、二、三项每项28项入口 51	第二项第一、二、三项每项28项出口 51	水单 A	第二项第一、二、三项每项28项入口 60	第二项第一、二、三项每项30项出口 100	生质物 14
------	--------------------------	--------------------------	------	-------------------------	-------------------------	------	-------------------------	--------------------------	--------

表 1-6、「超商」之「便利商店」及「量販店」之盈餘
盈（單位：百萬）
表 1-7、「便利商店」及「量販店」之盈餘
盈（單位：百萬）

特圖手2-69301(9)

四

被 媒 原 料	チューーク18内側			空氣			チューーク18外側			生成物
	A	B	C	24	C	B	A	14		
CH ₄	1000	950	851	541	15	15	15	15		
CO	1	11	186		651	651	299	154		
CO ₂	49	138	273	1	335	335	687	832		
H ₂ O	2750	2651	2464	2017	10	2268	2268	1916	1771	
H ₂	199	584	1651		2462	2462	2814	2959		
N ₂				1544	1544	1544	1544	1544		
O ₂				414						
Ar				19	19	19	19	19		
溫度(°C)	300	465	573	754	400	1000	625	525	400	

要领：首先，根据题目（如图三所示）将水渠分成若干段，每段长为5米。其次，在每段的起始点和终点处各挖一个深0.5米、宽0.8米的沟槽，并在沟槽内填入厚度为0.25米的砂砾（或砾石层）。然后，在砂砾层上铺设一层厚度为0.15米的土层，再在其上铺设一层厚度为0.05米的细砂层。最后，在细砂层上铺设一层厚度为0.02米的塑料膜，塑料膜的接缝处必须严密，以免漏水。这样，一条新的水渠就完成了。

表 3-6-5、風流器自体（ $\Delta h_{\text{風}} = 0.7 \text{ m}$ ）

触媒	流速 (L/h)	SV (h ⁻¹)	COn	COout (%)	COconv (%)	Zout (%) (触媒)	
FE	L	2000	—	13.7	12.8	6	10.3
アルミニナチップ	2000	—	13.3	12.0	9	8.3	
A (ペレット)	2000	20000	13.2	10.3	20	5.5	
B (ハニカム)	2000	26000	13.3	10.7	18	6.1	
アルミニナチップ	1000	—	13.5	11.2	15	7.0	
A (ペレット)	1000	10000	13.2	8.1	36	3.2	
B (ハニカム)	1000	13000	13.3	8.4	34	3.4	
アルミニナチップ	500	—	13.7	11.3	16	7.2	
A (ペレット)	500	5000	13.2	7.6	39	2.8	
B (ハニカム)	500	6500	13.2	7.4	41	2.6	

庚
三

實驗結果如表 1-1 所示，使用方法 1 時，總菌量為 7.0 × 10⁷ CFU/g，而方法 2 時，總菌量為 1.9 × 10⁶ CFU/g。方法 2 的效果明顯優於方法 1。在水樣中，大腸桿菌的總菌量為 8.1 × 10⁵ CFU/g，而方法 2 的結果為 1.6 × 10⁴ CFU/g，效果顯著。在總菌量方面，方法 2 的結果為 1.9 × 10⁶ CFU/g，而方法 1 為 1.0 × 10⁶ CFU/g，兩者無顯著差異。總菌量與大腸桿菌量的比值為 5.0 ± 0.5，表明方法 2 在去除大腸桿菌方面的效果較好。

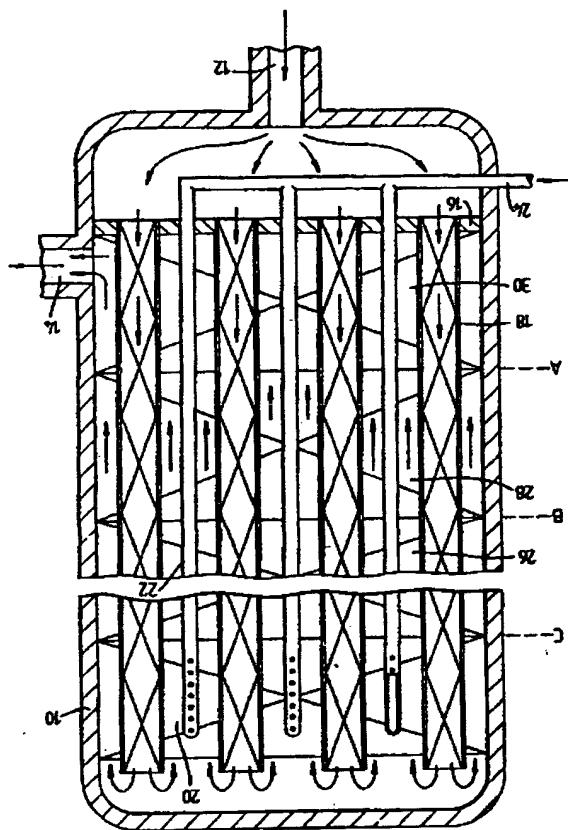
如图 1-1 所示，假设人口数为 N ，单位面积土地面积为 A ，单位面积产出率为 R ，单位面积消耗量为 C ，单位面积生产率为 P ，则有：

$$N = \frac{R}{C} \cdot A \cdot P$$

$$\text{CO}_{\text{conv}} = 100 \times \text{CO}/\text{CO}_\text{in}$$

第1卷 第1章

特圖手2-69301 (10)



代 理 人：并 雷 士· 傑 洲
（外 4 号）

30 : 使用高溫刀 + 烹調

* 乙の品質化及び工法改良について
資料図は、本器具方針を実現するための目標

4.(因面の順序基準用)

木工上部機械装置性を除く人工作業、荷役能
力、工具、機器等の因面の順序基準用

資料図は、本器具方針を実現するための目標

木工上部機械装置性を除く人工作業、荷役能
力、工具、機器等の因面の順序基準用

10 : 横戸口
12 : 縦戸口
14 : 取出手
18 : 一式手工具一式一式一式
20 : 二式手工具一式一式一式
28 : 超高層化手工具一式一式

温度 (°C)	吸收量	CO ₂ out (%)	CO ₂ cont (%)	近似值
600	E	10.9	3.6	25
600	F	11.2	2.8	20
600	G	11.5	1.4	11
600	H	9.4	4.7	33
650	A	8.6	6.5	43
650	B*	—	—	<20
650	C	6.3	7.2	53
650	D*	—	—	<20
650	E	8.0	6.8	46
650	F*	—	—	<20
650	G	10.8	2.4	18
650	H	8.4	7.0	45
650	I	—	—	220
650	J	—	—	<20

特圖手2-69301 (12)